



Data wydania
Date of issue
17-07-2025

ArtAMID® 6 25GF black

Karta techniczna tworzywa
Technical Data Sheet

Właściwości Properties	Metoda badania Test method	Warunki badania Test condition	Jednostka Unit	Wartość Value
FIZYCZNE PHYSICAL				
Gęstość Density	PN-EN ISO 1183-1:2013-06	23°C	g/cm ³	1,31
Szybkość płynięcia MFI Melt flow index	PN-EN ISO 1133-1:2011	275°C/2,16kg	g/10min	22
Chłonność wilgoci Water absorbtion	PN-EN ISO 62:2008	24h/23°C	%	1
Chłonność wilgoci do nasycenia Water absorbtion at saturation	PN-EN ISO 62:2008	23°C	%	6,6
Skurcz przetwórczy Mold shrinkage / ⊥	PN-EN ISO 294-4:2003	60X60x2	%	0,3-0,4/0,9-1,1
Zawartość wilgoci Granule moisture			%	<0,20
MECHANICZNE MECHANICAL				
Wytrzymałość na zrywanie Tensile strength	PN-EN ISO 527-1:2012	5mm/min	MPa	150*
Wydłużenie przy zerwaniu Elongation at brake	PN-EN ISO 527-1:2012	5mm/min	%	3,0*
Moduł sprężystości przy rozciąganiu Tensile E-modulus	PN-EN ISO 527-1:2012	1mm/min	MPa	7500*
Udarność Charpy z karbem Charpy notched impact strength	PN-EN ISO 179-1:2010	23°C	kJ/m ²	11*
TERMICZNE THERMAL				
Temperatura ugięcia pod obciążeniem HDT	PN-EN ISO 75-1:2013-06	1,8MPa	°C	203*
PALNOŚĆ FLAMMABILITY				
Palność Flammability	UL94	1,5 mm	Klasa class	HB

*badanie próbki suchej o zawartości wilgoci <0,2% *for dry sample, moisture <0,2%

Podane właściwości są wartościami typowymi produktu podawanymi informacyjnie dla odbiorcy. Wartości gwarantowane podawane są w świadectwach jakości.
Presented properties are typical values of product given to a customer for information. Guaranteed values are contained in quality certificates.

CHARAKTERYSTYKA CHARACTERISTICS

ArtAMID®6 25GF natural to poliamid 6 z 25% włókna szklanego, szybko-płynący, zawierający środek antyadhezyjny i przeciwutleniające zabezpieczające przed degradacją w czasie przetwórstwa.

ArtAMID®6 25GF naural is polyamide 6 with 25% glass fiber, fast-flowing. Contains lubricating (release) agent and antioxidants for processing stabilization.

ZASTOSOWANIE APPLICATIONS

Tworzywo do przetwarzania metodą wtrysku
Injection molding compound

PRZETWÓRSTWO PROCESSING

Temperatura masy: 240-270°C
Melt temperature: 240-270°C

Temperatura formy: 70-90°C
Mold temperature: 70-90°C

SUSZENIE DRYING

Zalecana suszarka z sitem molekularnym
Recommended dryer with dehumidifier

Czas: 3-4 godz. Temp: 80-100°C
Time: 3-4 h Temp: 80-100°C

POSTAĆ FIZYCZNA PHYSICAL FORM

Granulat
Pellets

BARWA COLOR

Czarny
Black

RECYKLING RECYCLING

Czyste, zmielone, nie zdegradowanego odpady poprodukcyjne mogą być dodawane do oryginalnego granulat w ilości do 10%

Clean, milled, not degraded, post-production waste can be reused mixed with original polymer at the maximum level of 10%

OPAKOWANIE PACKAGING

Worki PE 25kg, Big-bagi ok. 1000Kg
PE bags 25kg, Big-bags up to 1000kg net weight

PRZECHOWYWANIE STORAGE

Przechowywać w szczelnie zamkniętych opakowaniach. Chronić przed wilgocią.
Store the product in sealed packages bags. Keep away from moisture.

ART PLAST Sp. z o.o. Tworzywa Modyfikowane / Modified Plastics
ul. Przemysłowa 27, 24-320 Poniatowa, Poland, NIP: PL7282600015
t.+48-81-820-19-40, m.+48-531-930-590, biuro@artplastpet.pl