


**Data wydania**  
 Date of issue  
**02-02-2026**

## ArtAMID® 6 430GF HI HQ black

**Karta techniczna tworzywa**  
**Technical Data Sheet**

Właściwości Properties	Metoda badania Test method	Warunki badania Test condition	Jednostka Unit	Wartość Value
<b>FIZYCZNE</b> PHYSICAL				
<b>Gęstość</b> Density	PN-EN ISO 1183-1:2013-06	23°C	g/cm <sup>3</sup>	1,32-1,36
<b>Szybkość płynięcia MFI</b> Melt flow index	PN-EN ISO 1133-1:2011	275°C/2,16kg	g/10min	>6
<b>Zawartość wilgoci</b> Granule moisture			%	<0,20
<b>MECHANICZNE</b> MECHANICAL				
<b>Wytrzymałość na zrywanie</b> Tensile strength	PN-EN ISO 527-1:2012	50mm/min	MPa	>100*
<b>Wydłużenie przy zerwaniu</b> Elongation at brake	PN-EN ISO 527-1:2012	50mm/min	%	>3*
<b>Moduł sprężystości przy rozciąganiu</b> Tensile E-modulus	PN-EN ISO 527-1:2012	1mm/min	MPa	>7000*
<b>Udarność Charpy z karbem</b> Charpy notched impact strength	PN-EN ISO 179-1:2010	23°C	kJ/m <sup>2</sup>	>15*

\*badanie próbki suchej o zawartości wilgoci <0,2% \*for dry sample, moisture <0,2%

Podane właściwości są wartościami typowymi produktu podawanymi informacyjnie dla odbiorcy. Wartości gwarantowane podawane są w świadectwach jakości.  
 Presented properties are typical values of product given to a customer for information. Guaranteed values are contained in quality certificates.

**CHARAKTERYSTYKA**  
 CHARACTERISTICS

**ArtAMID®6 430GF HI HQ black to poliamid 6 o podwyższonej udarności z 30% włókna szklanego wyprodukowany z poprodukcyjnego odpadu PA6 z dodatkiem pierwotnego włókna szklanego, barwiony na czarno.**

ArtAMID®6 430GF HI HQ black is impact modified PA6 with 30% glass fiber made of production waste PA6 GF with additional virgin glass fiber, black color.

**ZASTOSOWANIE**  
 APPLICATIONS

**Tworzywo do przetwarzania metodą wtrysku**  
 Injection molding compound

**PRZETWÓRSTWO**  
 PROCESSING

**Temperatura masy: 240-270°C**  
 Melt temperature: 240-270°C

**Temperatura formy: 70-90°C**  
 Mold temperature: 70-90°C

**SUSZENIE**  
 DRYING

**Zalecana suszarka z sitem molekularnym**  
 Recommended dryer with dehumidifier

**Czas: 3-4 godz. Temp: 80-100°C**  
 Time: 3-4 h Temp: 80-100°C

**POSTAĆ FIZYCZNA**  
 PHYSICAL FORM

**Granulat**  
 Pellets

**BARWA**  
 COLOR

**Czarny**  
 Black

**RECYKLING**  
 RECYCLING

**Czyste, zmielone, nie zdegradowanego odpady poprodukcyjne mogą być dodawane do oryginalnego granulatu w ilości do 10%**

Clean, milled, not degraded, post-production waste can be reused mixed with original polymer at the maximum level of 10%

**OPAKOWANIE**  
 PACKAGING

**Worki PE 25kg, Big-bagi ok. 1000Kg**  
 PE bags 25kg, Big-bags up to 1000kg net weight

**PRZECHOWYWANIE**  
 STORAGE

**Przechowywać w szczelnie zamkniętych opakowaniach. Chronić przed wilgocią.**  
 Store the product in sealed packages bags. Keep away from moisture.

**ART PLAST Sp. z o.o.** Tworzywa Modyfikowane / Modified Plastics  
 ul. Przemysłowa 27, 24-320 Poniatowa, Poland, NIP: PL7282600015  
 t.+48-81-820-19-40, m.+48-531-930-590, biuro@artplastpet.pl

