



Data wydania
Date of issue
07-07-2025

ArtAMID[®] 6 430GF HQ black

Karta techniczna tworzywa
Technical Data Sheet

| Właściwości Properties | Metoda badania Test method | Warunki badania Test condition | Jednostka Unit | Wartość Value |
|--|-------------------------------|-----------------------------------|-------------------|------------------|
| FIZYCZNE PHYSICAL | | | | |
| Gęstość Density | PN-EN ISO 1183-1:2013-06 | 23°C | g/cm ³ | 1,32-1,36 |
| Szybkość płynięcia MFI Melt flow index | PN-EN ISO 1133-1:2011 | 275°C/2,16kg | g/10min | >7 |
| Zawartość wilgoci Granule moisture | | | % | <0,20 |
| MECHANICZNE MECHANICAL | | | | |
| Wytrzymałość na zrywanie Tensile strength | PN-EN ISO 527-1:2012 | 50mm/min | MPa | >120* |
| Wydłużenie przy zerwaniu Elongation at brake | PN-EN ISO 527-1:2012 | 50mm/min | % | >2* |
| Moduł sprężystości przy rozciąganiu Tensile E-modulus | PN-EN ISO 527-1:2012 | 1mm/min | MPa | >7500* |
| Udarność Charpy z karbem Charpy notched impact strength | PN-EN ISO 179-1:2010 | 23°C | kJ/m ² | >9* |

*badanie próbki suchej o zawartości wilgoci <0,2% *for dry sample, moisture <0,2%

Podane właściwości są wartościami typowymi produktu podawanymi informacyjnie dla odbiorcy. Wartości gwarantowane podawane są w świadectwach jakości.
Presented properties are typical values of product given to a customer for information. Guaranteed values are contained in quality certificates.

CHARAKTERYSTYKA CHARACTERISTICS

ArtAMID[®]6 430GF HQ black to poliamid 6 z 30% włókna szklanego wyprodukowany z poprodukcyjnego odpadu PA6 GF z dodatkiem pierwotnego włókna szklanego, barwiony na czarno.
ArtAMID[®]6 430GF HQ black is recycled PA6 with 30% glass fiber made of production waste PA6 GF with additional virgin glass fiber, black color.

ZASTOSOWANIE APPLICATIONS

Tworzywo do przetwarzania metodą wtrysku
Injection molding compound

PRZETWÓRSTWO PROCESSING

Temperatura masy: 240-270°C
Melt temperature: 240-270°C

Temperatura formy: 70-90°C
Mold temperature: 70-90°C

SUSZENIE DRYING

Zalecana suszarka z sitem molekularnym
Recommended dryer with dehumidifier

Czas: 3-4 godz. Temp: 80-100°C
Time: 3-4 h Temp: 80-100°C

POSTAĆ FIZYCZNA PHYSICAL FORM

Granulat
Pellets

BARWA COLOR

Czarny
Black

RECYKLING RECYCLING

Czyste, zmielone, nie zdegradowanego odpady poprodukcyjne mogą być dodawane do oryginalnego granulatu w ilości do 10%
Clean, milled, not degraded, post-production waste can be reused mixed with original polymer at the maximum level of 10%

OPAKOWANIE PACKAGING

Worki PE 25kg, Big-bagi ok. 1000Kg
PE bags 25kg, Big-bags up to 1000kg net weight

PRZECHOWYWANIE STORAGE

Przechowywać w szczelnie zamkniętych opakowaniach. Chronić przed wilgocią.
Store the product in sealed packages bags. Keep away from moisture.

ART PLAST Sp. z o.o. Tworzywa Modyfikowane / Modified Plastics
ul. Przemysłowa 27, 24-320 Poniatowa, Poland, NIP: PL7282600015
t.+48-81-820-19-40, m.+48-531-930-590, biuro@artplastpet.pl

