



Data wydania
Date of issue
02-03-2026

ArtAMID[®] 6 430GF HR HQ black

Karta techniczna tworzywa
Technical Data Sheet

Właściwości Properties	Metoda badania Test method	Warunki badania Test condition	Jednostka Unit	Wartość Value
FIZYCZNE PHYSICAL				
Gęstość Density	PN-EN ISO 1183-1:2013-06	23°C	g/cm ³	1,32-1,36
Szybkość płynięcia MFI Melt flow index	PN-EN ISO 1133-1:2011	275°C/2,16kg	g/10min	>6
Zawartość wilgoci Granule moisture			%	<0,20
MECHANICZNE MECHANICAL				
Wytrzymałość na zrywanie Tensile strength	PN-EN ISO 527-1:2012	50mm/min	MPa	>120*
Wydłużenie przy zerwaniu Elongation at brake	PN-EN ISO 527-1:2012	50mm/min	%	>2*
Moduł sprężystości przy rozciąganiu Tensile E-modulus	PN-EN ISO 527-1:2012	1mm/min	MPa	>8000*
Udarność Charpy z karbem Charpy notched impact strength	PN-EN ISO 179-1:2010	23°C	kJ/m ²	>9*

*badanie próbki suchej o zawartości wilgoci <0,2% *for dry sample, moisture <0,2%

Podane właściwości są wartościami typowymi produktu podawanymi informacyjnie dla odbiorcy. Wartości gwarantowane podawane są w świadectwach jakości.
Presented properties are typical values of product given to a customer for information. Guaranteed values are contained in quality certificates.

CHARAKTERYSTYKA CHARACTERISTICS

ArtAMID[®]6 430GF HR HQ black to poliamid 6 z 30% włókna szklanego, stabilizowany termicznie, wyprodukowany z poprodukcyjnego odpadu PA6 GF z dodatkiem pierwotnego włókna szklanego, barwiony na czarno.

ArtAMID[®]6 430GF HR HQ black is recycled PA6 with 30% glass fiber, heat stabilized, made of production waste PA6 GF with additional virgin glass fiber, black color.

ZASTOSOWANIE APPLICATIONS

Tworzywo do przetwarzania metodą wtrysku
Injection molding compound

PRZETWÓRSTWO PROCESSING

Temperatura masy: 240-270°C
Melt temperature: 240-270°C

Temperatura formy: 70-90°C
Mold temperature: 70-90°C

SUSZENIE DRYING

Zalecana suszarka z sitem molekularnym
Recommended dryer with dehumidifier

Czas: 3-4 godz. Temp: 80-100°C
Time: 3-4 h Temp: 80-100°C

POSTAĆ FIZYCZNA PHYSICAL FORM

Granulat
Pellets

BARWA COLOR

Czarny
Black

RECYKLING RECYCLING

Czyste, zmielone, nie zdegradowanego odpady poprodukcyjne mogą być dodawane do oryginalnego granulatu w ilości do 10%

Clean, milled, not degraded, post-production waste can be reused mixed with original polymer at the maximum level of 10%

OPAKOWANIE PACKAGING

Worki PE 25kg, Big-bagi ok. 1000Kg
PE bags 25kg, Big-bags up to 1000kg net weight

PRZECHOWYWANIE STORAGE

Przechowywać w szczelnie zamkniętych opakowaniach. Chronić przed wilgocią.
Store the product in sealed packages bags. Keep away from moisture.

ART PLAST Sp. z o.o. Tworzywa Modyfikowane / Modified Plastics
ul. Przemysłowa 27, 24-320 Poniatowa, Poland, NIP: PL7282600015
t.+48-81-820-19-40, m.+48-531-930-590, biuro@artplastpet.pl

