


**Data wydania**  
Date of issue  
**07-07-2025**

## ArtAMID<sup>®</sup> 6 430GF ST black

**Karta techniczna tworzywa**  
Technical Data Sheet

Właściwości Properties	Metoda badania Test method	Warunki badania Test condition	Jednostka Unit	Wartość Value
<b>FIZYCZNE</b> PHYSICAL				
<b>Gęstość</b> Density	PN-EN ISO 1183-1:2013-06	23°C	g/cm <sup>3</sup>	1,34-1,38
<b>Szybkość płynięcia MFI</b> Melt flow index	PN-EN ISO 1133-1:2011	275°C/2,16kg	g/10min	>8
<b>Zawartość wilgoci</b> Granule moisture			%	<0,20
<b>MECHANICZNE</b> MECHANICAL				
<b>Wytrzymałość na zrywanie</b> Tensile strength	PN-EN ISO 527-1:2012	50mm/min	MPa	>100*
<b>Wydłużenie przy zerwaniu</b> Elongation at brake	PN-EN ISO 527-1:2012	50mm/min	%	>1,5*
<b>Moduł sprężystości przy rozciąganiu</b> Tensile E-modulus	PN-EN ISO 527-1:2012	1mm/min	MPa	>7000*
<b>Udarność Charpy z karbem</b> Charpy notched impact strength	PN-EN ISO 179-1:2010	23°C	kJ/m <sup>2</sup>	>6,5*

\*badanie próbek suchej o zawartości wilgoci <0,2% \*for dry sample, moisture <0,2%

Podane właściwości są wartościami typowymi produktu podawanymi informacyjnie dla odbiorcy. Wartości gwarantowane podawane są w świadectwach jakości.  
Presented properties are typical values of product given to a customer for information. Guaranteed values are contained in quality certificates.

**CHARAKTERYSTYKA**  
CHARACTERISTICS

**ArtAMID<sup>®</sup> 430GF ST black to poliamid 6 z 30% włókna szklanego wyprodukowany z poprodukcyjnego odpadu PA6 z dodatkiem pierwotnego włókna szklanego, barwiony na czarno. Tworzywo może zawierać domieszki PA66, fakt ten jest uwzględniony w zalecanych temperaturach przetwórstwa.**

ArtAMID<sup>®</sup> 430GF ST black is recycled PA6 with 30% glass fiber made of production waste PA6 GF with additional virgin glass fiber, black color. The material may contain PA66 admixtures, this fact is included in the recommended processing temperatures.

**ZASTOSOWANIE**  
APPLICATIONS

**Tworzywo do przetwarzania metodą wtrysku**  
Injection molding compound

**PRZETWÓRSTWO**  
PROCESSING

**Temperatura masy:** 265-290°C  
Melt temperature: 265-290°C

**Temperatura formy:** 70-90°C  
Mold temperature: 70-90°C

**SUSZENIE**  
DRYING

**Zalecana suszarka z sitem molekularnym**  
Recommended dryer with dehumidifier

**Czas: 3-4 godz. Temp: 80-100°C**  
Time: 3-4 h Temp: 80-100°C

**POSTAĆ FIZYCZNA**  
PHYSICAL FORM

**Granulat**  
Pellets

**BARWA**  
COLOR

**Czarny**  
Black

**RECYKLING**  
RECYCLING

**Czyste, zmielone, nie zdegradowanego odpady poprodukcyjne mogą być dodawane do oryginalnego granulatu w ilości do 10%**

Clean, milled, not degraded, post-production waste can be reused mixed with original polymer at the maximum level of 10%

**OPAKOWANIE**  
PACKAGING

**Worki PE 25kg, Big-bagi ok. 1000Kg**  
PE bags 25kg, Big-bags up to 1000kg net weight

**PRZECHOWYWANIE**  
STORAGE

**Przechowywać w szczelnie zamkniętych opakowaniach. Chronić przed wilgocią.**  
Store the product in sealed packages bags. Keep away from moisture.

**ART PLAST Sp. z o.o.** Tworzywa Modyfikowane / Modified Plastics  
ul. Przemysłowa 27, 24-320 Poniatowa, Poland, NIP: PL7282600015  
t.+48-81-820-19-40, m.+48-531-930-590, biuro@artplastpet.pl

