

Data wydania
 Date of issue
07-07-2025

ArtAMID[®] 6 450GF HQ black

Karta techniczna tworzywa
Technical Data Sheet

Właściwości Properties	Metoda badania Test method	Warunki badania Test condition	Jednostka Unit	Wartość Value
FIZYCZNE PHYSICAL				
Gęstość Density	PN-EN ISO 1183-1:2013-06	23°C	g/cm ³	1,51-1,53
Szybkość płynięcia MFI Melt flow index	PN-EN ISO 1133-1:2011	275°C/2,16kg	g/10min	>3
Zawartość wilgoci Granule moisture			%	<0,20
MECHANICZNE MECHANICAL				
Wytrzymałość na zrywanie Tensile strength	PN-EN ISO 527-1:2012	50mm/min	MPa	>170*
Wydłużenie przy zerwaniu Elongation at brake	PN-EN ISO 527-1:2012	50mm/min	%	>1,5*
Moduł sprężystości przy rozciąganiu Tensile E-modulus	PN-EN ISO 527-1:2012	1mm/min	MPa	>13500*
Udarność Charpy z karbem Charpy notched impact strength	PN-EN ISO 179-1:2010	23°C	kJ/m ²	>10*

*badanie próbki suchej o zawartości wilgoci <0,2% *for dry sample, moisture <0,2%

Podane właściwości są wartościami typowymi produktu podawanymi informacyjnie dla odbiorcy. Wartości gwarantowane podawane są w świadectwach jakości.
 Presented properties are typical values of product given to a customer for information. Guaranteed values are contained in quality certificates.

CHARAKTERYSTYKA CHARACTERISTICS

ArtAMID[®]6 450GF HQ black to poliamid 6 z 50% włókna szklanego wyprodukowany z poprodukcyjnego odpadu PA6 GF z dodatkiem pierwotnego włókna szklanego, barwiony na czarno.
 ArtAMID[®]6 450GF HQ black is recycled PA6 with 50% glass fiber made of production waste PA6 GF with additional virgin glass fiber, black color.

ZASTOSOWANIE APPLICATIONS

Tworzywo do przetwarzania metodą wtrysku
 Injection molding compound

PRZETWÓRSTWO PROCESSING

Temperatura masy: 240-270°C
 Melt temperature: 240-270°C

Temperatura formy: 70-90°C
 Mold temperature: 70-90°C

SUSZENIE DRYING

Zalecana suszarka z sitem molekularnym
 Recommended dryer with dehumidifier

Czas: 3-4 godz. Temp: 80-100°C
 Time: 3-4 h Temp: 80-100°C

POSTAĆ FIZYCZNA PHYSICAL FORM

Granulat
 Pellets

BARWA COLOR

Czarny
 Black

RECYKLING RECYCLING

Czyste, zmielone, nie zdegradowanego odpady poprodukcyjne mogą być dodawane do oryginalnego granulatu w ilości do 10%
 Clean, milled, not degraded, post-production waste can be reused mixed with original polymer at the maximum level of 10%

OPAKOWANIE PACKAGING

Worki PE 25kg, Big-bagi ok. 1000Kg
 PE bags 25kg, Big-bags up to 1000kg net weight

PRZECHOWYWANIE STORAGE

Przechowywać w szczelnie zamkniętych opakowaniach. Chronić przed wilgocią.
 Store the product in sealed packages bags. Keep away from moisture.

ART PLAST Sp. z o.o. Tworzywa Modyfikowane / Modified Plastics
 ul. Przemysłowa 27, 24-320 Poniatowa, Poland, NIP: PL7282600015
 t.+48-81-820-19-40, m.+48-531-930-590, biuro@artplastpet.pl

